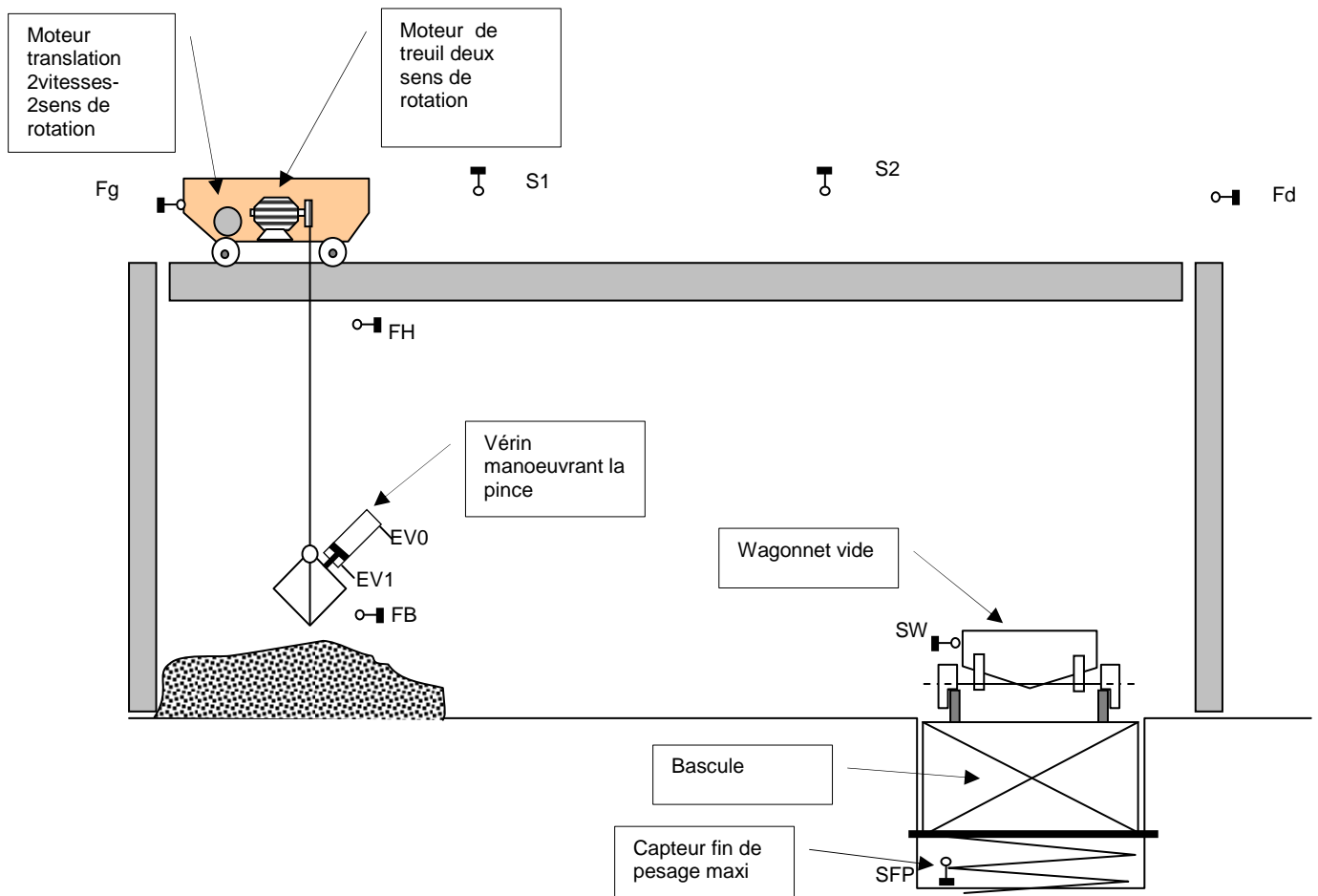


PESAGE DE SABLE



CONSTITUTION DE L'EQUIPEMENT :

Le chariot porte treuil comprend :

- Un moteur (M1) assurant la translation du chariot 2 vitesses 2 sens de rotation :

DR : Déplacement droite **GA** : Déplacement gauche **PV** : petite vitesse **GV** : grande vitesse

- Un moteur (M2) pour le mouvement vertical de la benne

MO : montée de la benne **DE** : descente de la benne

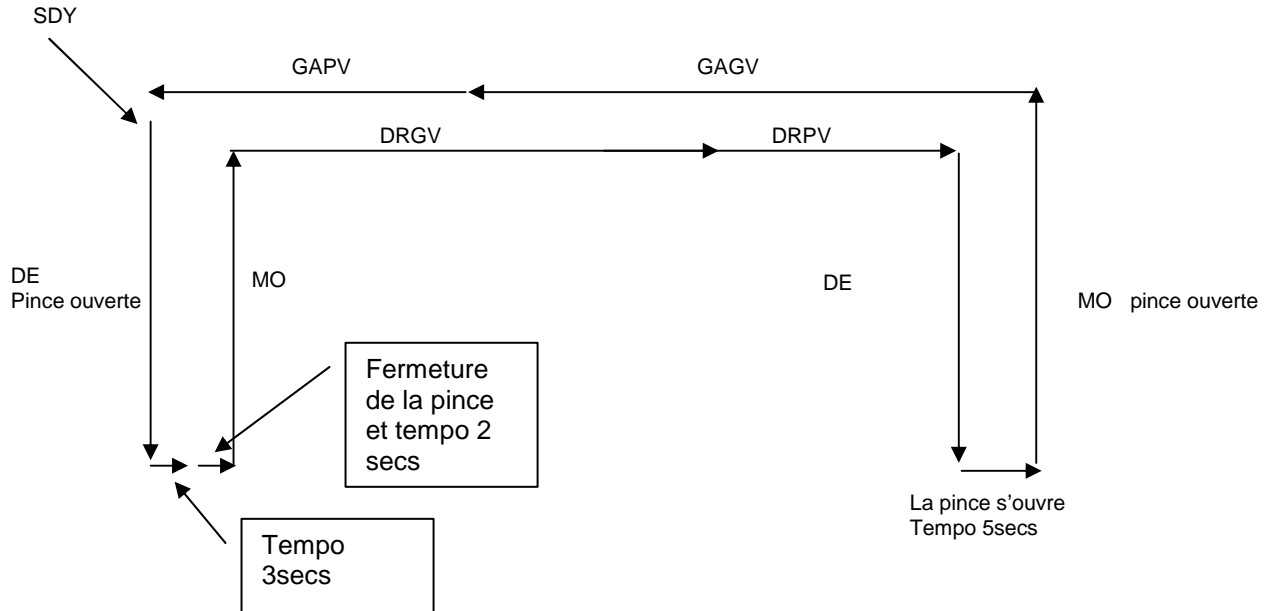
- Un vérin double effet alimenté par un distributeur double pilotage permettant l'ouverture de la benne :

EV1 : ouverture **EV0** : fermeture

- Une série de capteurs de position **Fg** ; **Fd** ; **S1** ; **S2** ; **Sh** ; **Sb** (les deux derniers étant solidaires du chariot porte treuil)
- Un capteur de présence wagonnet **SW**
- Un capteur de poids maxi wagonnet **SFP**

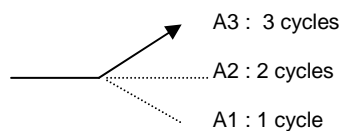
FONCTIONNEMENT :

Dès l'impulsion sur « Sdy », le cycle suivant se déroule. Trois cycles sont nécessaires afin de remplir le wagonnet à sa charge nominale. L'opérateur doit alors retirer le wagonnet, puis en placer un autre vide afin de provoquer un autre cycle de remplissage.



TRAVAIL :

1. **Réaliser le diagramme fonctionnel** correspondant au cycle ci dessus.
2. **Modification :** L'opérateur peut obtenir en réalité 3 remplissages différents à l'aide d'un commutateur à 3 positions :



Réaliser le nouveau diagramme. **(modification uniquement)**

3-**GMMA :** Le GMMA est donné. Réaliser les différents grafquets répondants au processus décrit. **Reconstruire le GPN en conséquence .**

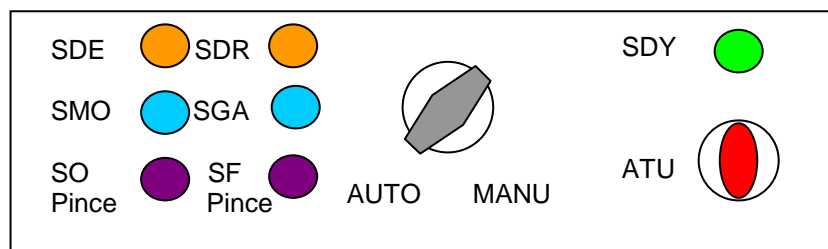


Diagramme GPN

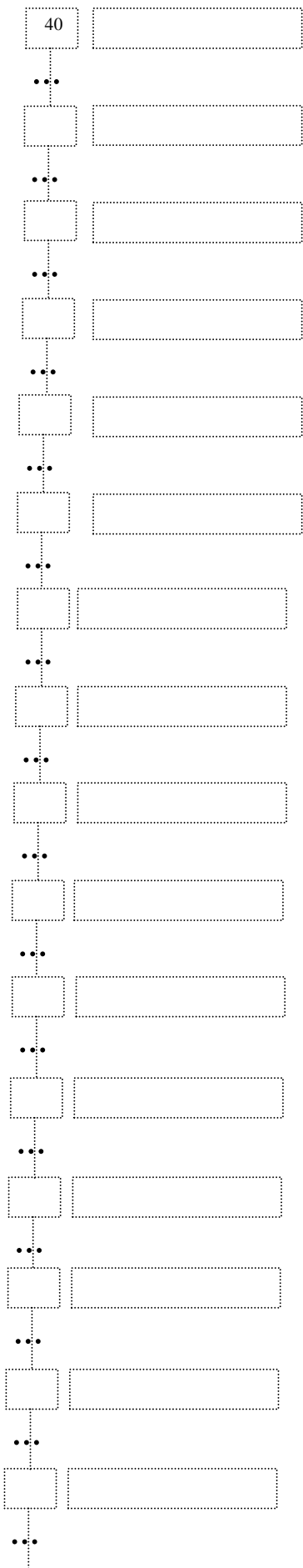
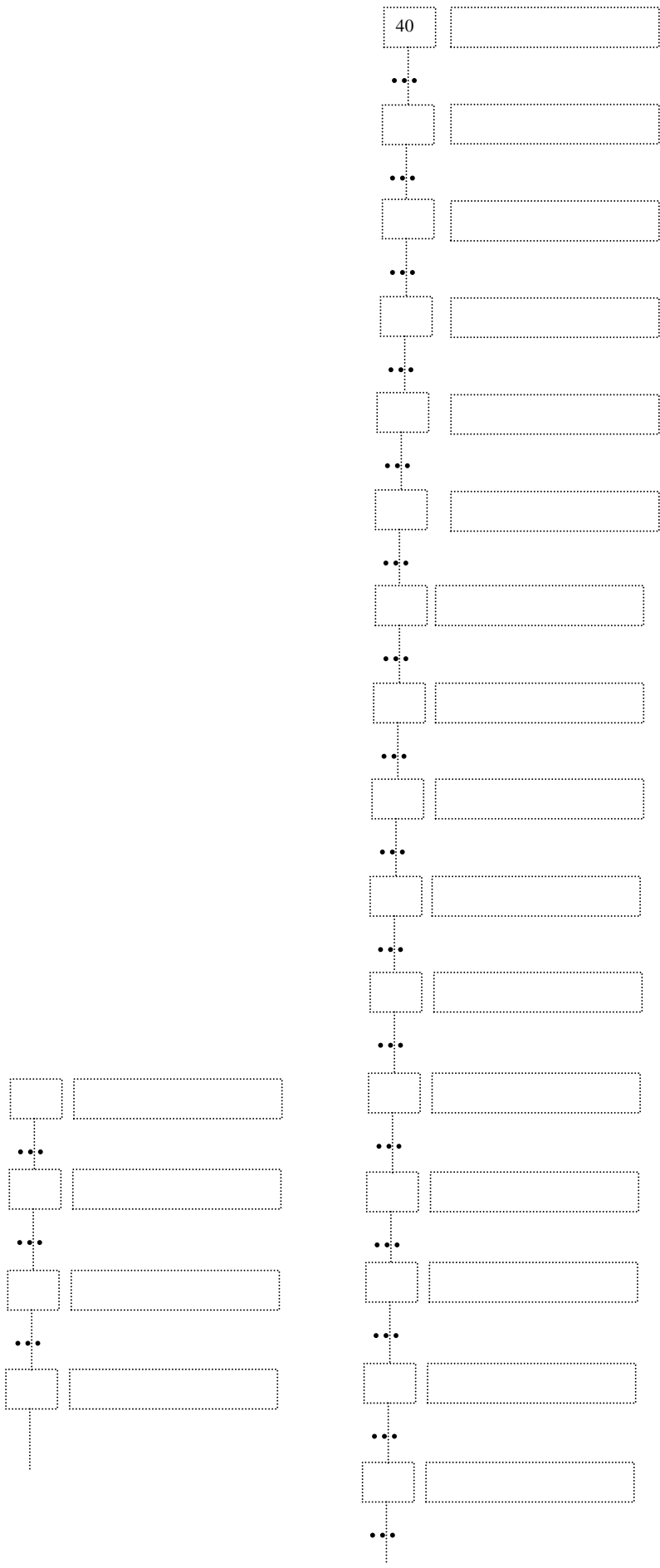
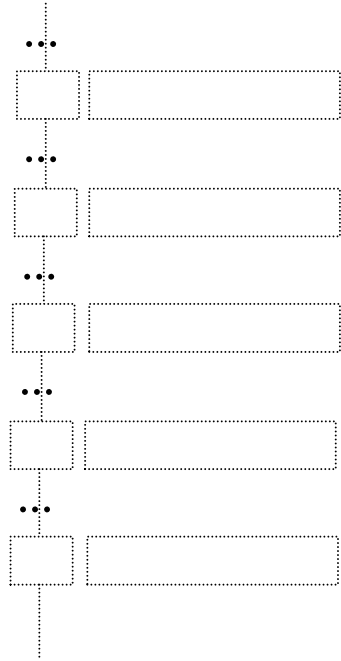
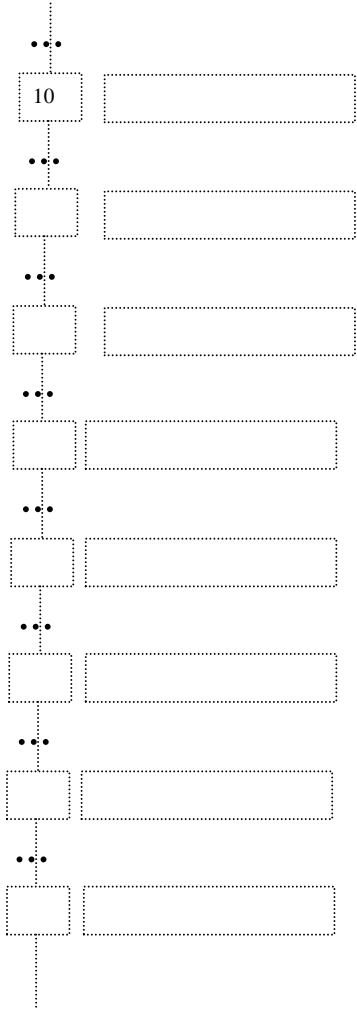


Diagramme GPN modifié suivant GMMA

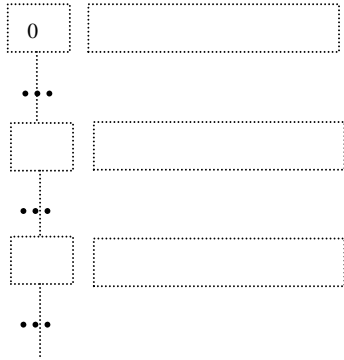


GRAFCETS liés au GMMA (GC,...)
...

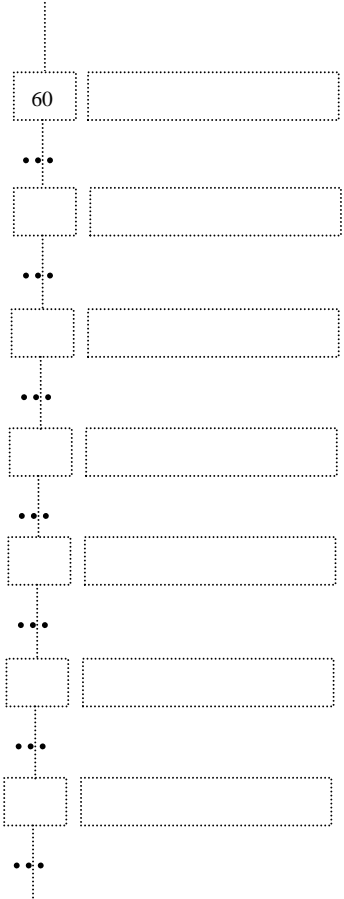
GC



GS

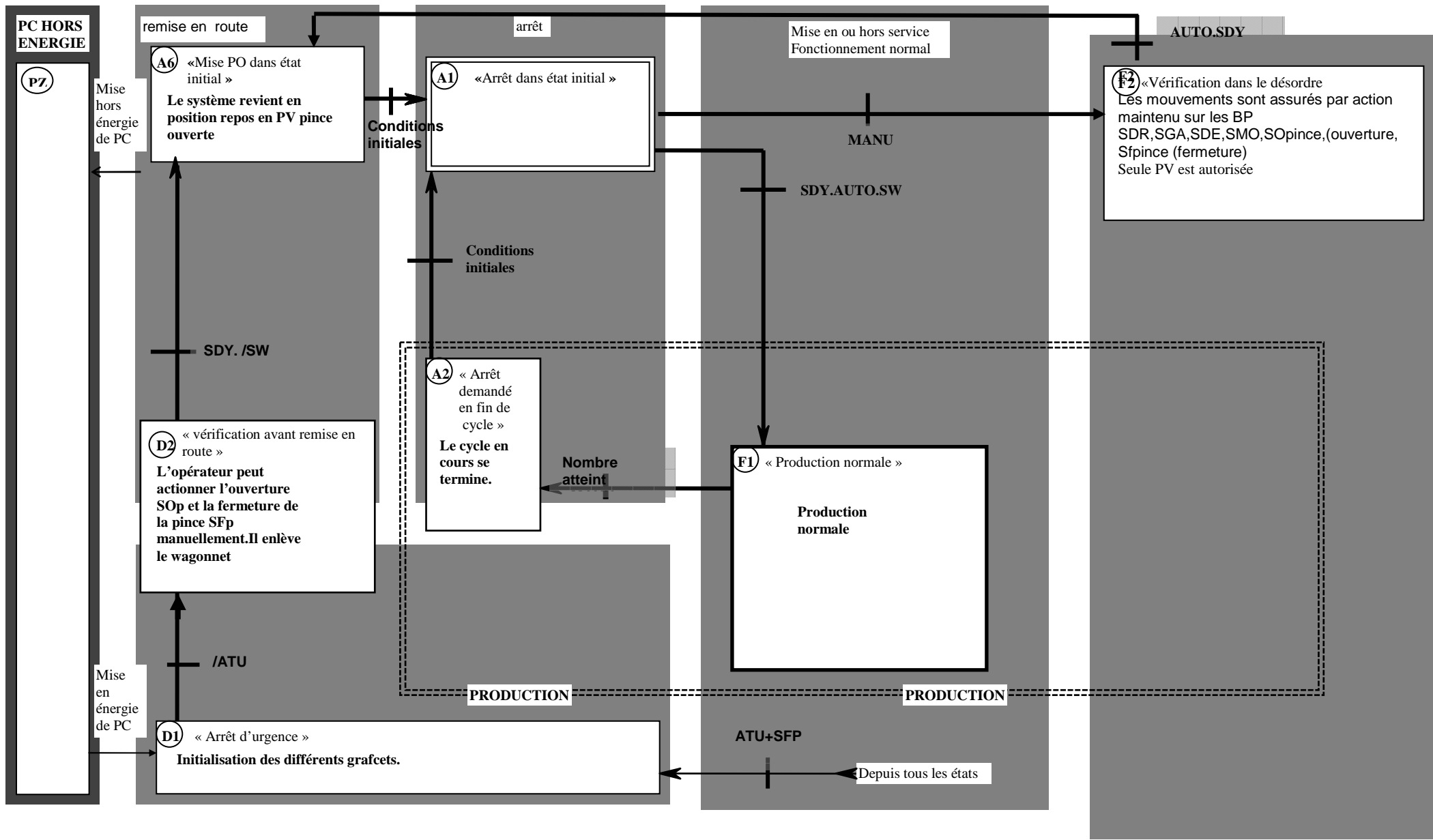


GI



(A) PROCEDURES D'ARRET DE LA PARTIE OPERATIVE (PO)

(F) PROCEDURES DE FONCTIONNEMENT



Type boitier	TO220AB	TO116	TO3	TO 39
RTH JA °C/ W	62,5	122	44	210
RTH JC °C/ W	4	44	2,3	15

Valeurs typiques de la résistance thermique (RTH CR)des boitiers courants °C/W				
Type	Mode de fixation ,de pose du composant sur le radiateur			
	direct	Avec graisse	Avec isolant	Isolant et graisse
TO220AB	0,3	2,2	xxxxxxxxxxx	Xxxxxxxxxxxxxxx
TO126	3	1	7	3
TO3	0,6	0,1	1	0,5
TO48	xxxxxxxxxxx	0,4	xxxxxxxxxxxxx	Xxxxxxxxxxxxxxxx

Référence	Tension sortie (V)	Vin max (V)	Vin min (V)	I sortie max (A)
7805	5	35	7	1,5
7808	8	35	10,5	1,5
7812	12	35	14,5	1,5
7818	18	35	21	1,5
7824	24	40	27	1,5

1N645	0,4	225	1	
1N4001	1	50		