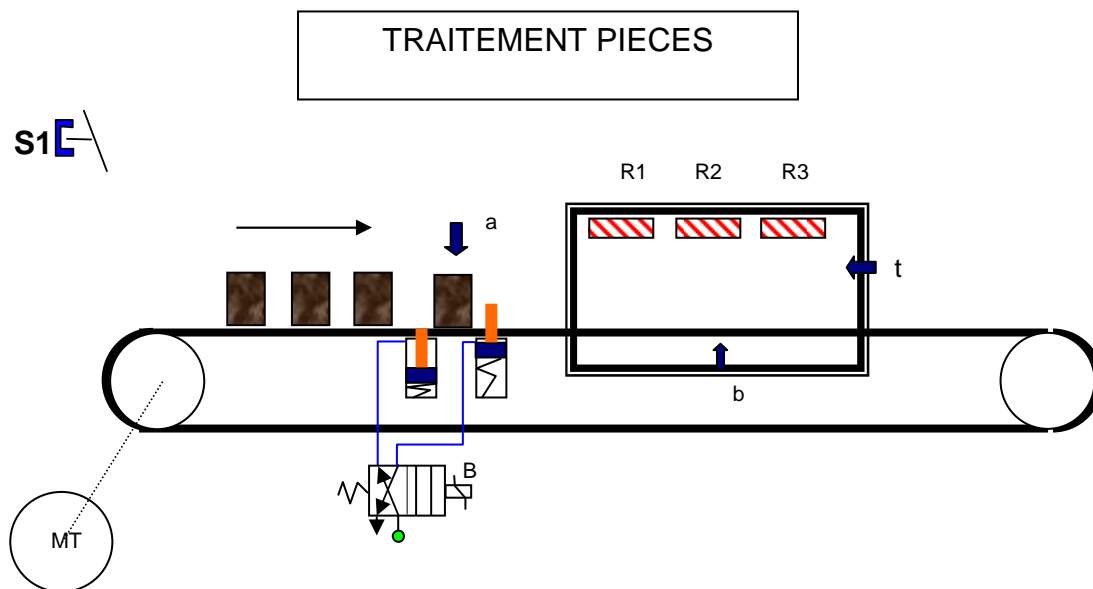


S1



Constituants :

- ❑ Un tapis mû par un moteur asynchrone triphasé **MT**
- ❑ 3 résistances de chauffage **R1, R2, R3**
- ❑ 2 capteurs de détection de pièce **a** et **b**
- ❑ 1 capteur de température **t**
- ❑ 2 butées actionnées par un distributeur simple pilotage **B**

Fonctionnement : Les pièces à traiter sont amenées par un tapis puis traversent le four. Une impulsion sur « S1 » provoque le début du cycle. Une deuxième interrompt le cycle instantanément.

1. FOUR :

- ❑ L'impulsion sur « S1 » provoque le chauffage en puissance max (préactionneur KM1)
- ❑ Au bout de 60 s, le chauffage se met en mode doux (préactionneur KM2)
- ❑ La température étant atteinte (capteur t) le chauffage s'arrête.
- ❑ Le four se refroidit . 30s après la fin de détection du capteur de température « t », le chauffage reprend en mode doux

Travail : Compléter le grafctet vu PC du four.

2. Tapis :

- ❑ Le tapis(MT) se met en marche 30s après la fin de chauffage du four.
- ❑ Il s'arrête si détection de « b »
- ❑ Au bout de 60s ,il repart

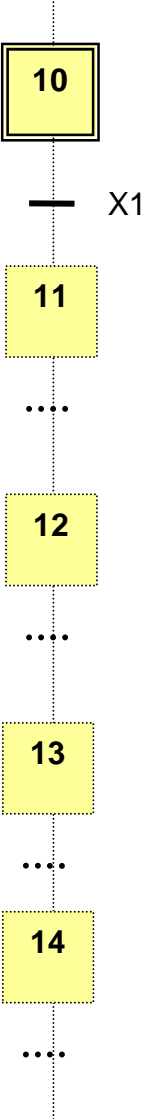
Travail : Le grafctet est donné. Compléter le chronogramme de fonctionnement.

3. Butées :

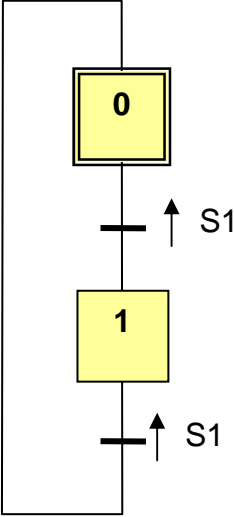
- ❑ Une pièce est détectée (« a »), la butée s'efface.(B=1)
- ❑ La pièce est détectée par « b »,la butée revient en position initiale.

Travail : Compléter le grafctet vu PC de la butée.

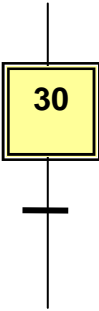
GRAFCET FOUR :



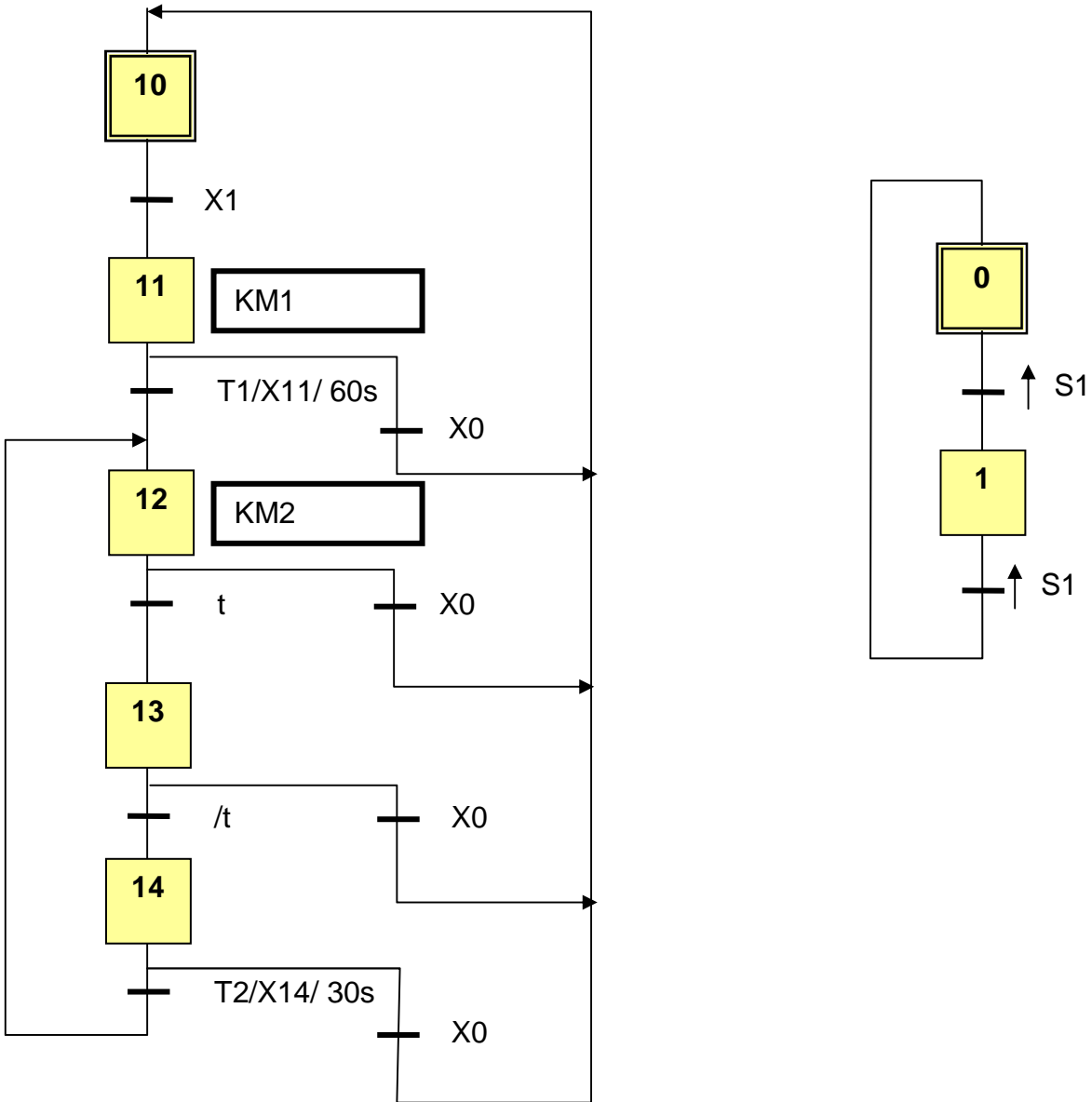
GRAFCET DE MISE EN MARCHE



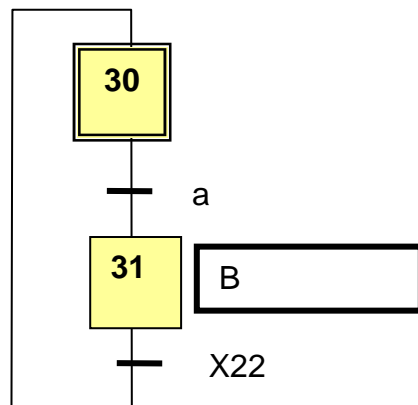
GRAFCET BUTEE



CORRECTION



GRAFSET BUTEE



GRAFSET TAPIS

